



VENTAJAS COMPETITIVAS

Campana en lámina CR prepintada negra y acero inoxidable de 60 cm de fácil limpieza

Motor con dos velocidades de operación que garantiza una evacuación eficaz de vapores y olores.

Control manual frontal tipo rocker switch, que permite seleccionar las diferentes velocidades de extracción y la iluminación de manera independiente

Bombillo incandescente que proyecta en la zona de trabajo una luz adecuada y agradable

Filtro atrapagrasa en aluminio tipo malla fácil de montar y lavar

Sistema de fácil acceso al interior de la campana para mantenimiento y limpieza

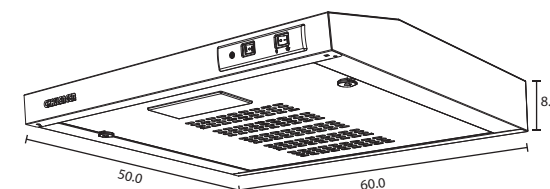
Uso en cocinas de 2-3 y 4 puestos (con frente máximo de 60 cm.)

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea		Horizontal
Referencia Industrial	Negro	1.4000.20.01
Referencia Industrial	Inox	1.4000.73.01
Código EAN	Negro	7705191029115
Código EAN	Inox	7705191029467
Tipo de aparato	Campana horizontal	
Acabado	Negro / Inox	
Tipo de extracción de los vapores	Interna / externa	

Tensión de alimentación	120 V a. c.
Frecuencia eléctrica	50/60 Hz
Potencia eléctrica	140 W
Potencia iluminación	40 W
Tipo de iluminación	Incandescente
Iluminación	Una (1) bombilla
Potencia del motor	100 W
Cantidad Motores	Uno (1)
Velocidad del motor	Dos (2)
Capacidad de aspiración	220 m ³ / h
Diámetro ducto	100 mm
Filtro atrapagrasas	Malla aluminio
Dimensiones de empaque	61cm x 52cm x 10cm(F x P x A)
Peso neto (.20)	4,1 Kg
Peso bruto (.20)	4,8 Kg
Peso neto (.73)	4,3 Kg
Peso bruto (.73)	5,0 Kg
Altura mínima de campana respecto a parrilla de cocina	65 cm

Dimensión del producto

Dimensión de instalación
Medidas en cm

Para efectos de instalación por favor verifique el manual de usuario.
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso*.

CHALLENGER

Vigencia octubre 1 de 2018 / M1422-01

