

LIGHT ZINC

SPRAY DE ZINCO CLARO (98%)
DE GALVANIZAÇÃO A FRIO



- COR CLARA, SEMELHANTE A UMA GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO A QUENTE
- NÃO CONTÉM SOLVENTES CLORADOS
- ALTO TEOR DE ZINCO (98%)
- SECAGEM RÁPIDA, NÃO PINGA
- ALTO PODER DE COBERTURA - PERMITE SOBREPINTURA
- ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO
- BOA RESISTÊNCIA ATMOSFÉRICA, LAVAGEM, OXIDAÇÃO DE NÉVOA SALINA
- NÃO COLA
- PROTEÇÃO DE LONGA DURAÇÃO
- PRODUTO CONCENTRADO
- CAMADA RESISTÊNCIA DO REVESTIMENTO DE -50°C A + 300°C (O PÓ METÁLICO RESISTE ATÉ 700°C)

PROBLEMAS

Ferrugem e corrosão em superfícies metálicas

Tintas com secagem demorada

Gastos elevados com a galvanização a quente

SOLUÇÕES

Este produto forma uma barreira galvânica especial que previne a ferrugem e a corrosão

Este produto seca rapidamente

Pode ser aplicada no próprio local onde se encontram as estruturas metálicas. Assim não há gastos com desmontagem de peças para um banho de galvanização.



www.acimiuq.pt

Todas as informações e sugestões que figuram nesta documentação, estão baseadas em ensaios considerados como idóneos. Não obstante incumbe ao utilizador determinar sob sua responsabilidade as condições de segurança e eficácia do produto para o fim a que se destina. ACIMIUIQ, garante a qualidade dos produtos que comercializa, mas não assume nenhuma responsabilidade quanto aos danos que possam resultar do uso indevido do produto.

LIGHT ZINC

SPRAY DE ZINCO CLARO (98%)
DE GALVANIZAÇÃO A FRIO



DESCRIÇÃO

LIGHT ZINC é utilizado para galvanização a frio de todos os metais. O Aerossol é dotado de bico anti-gotas e permite a sua utilização sem manchas.

LIGHT ZINC também é um bom protetor contra a corrosão dos agentes atmosféricos, salinidade e humidade.

Componentes: Zinco puro 98% em veículo acrílico (resinas)

Pureza do pigmento: >98%

Cor: cinza claro

Propulsor: Hidrocarboneto desnaturado e inodoro - CFC Free

Espessura do filme seco: 20-40 µm micron (revestimento cruzado)

Poder de Cobertura: Alto

Valor de cobertura: Cerca de 120ml/m² (revestimento cruzado)

Tempo de secagem: 5-10 minutos. (Secagem Rápida- Não escorre)

Condutividade elétrica: Alta

Resistência à abrasão: Muito alta

Corte transversal: (DIN 53151 - ISO 2409) = GT 0/GT1

Teste de pulverização de sal: (DIN 50021 – DIN 53167 – ISO 9227)

= > 220 horas (névoa salgada)

Resistência à oxidação: Muito boa resistência à corrosão

Temperatura de processamento: Pulverizar de +5°C a +35°C

(temperatura ideal de +18°C a +25°C)

Resistência à temperatura: Camada Resistência do revestimento

De -50°C a + 300°C (o pó metálico resiste até 700°C)

CAMPOS DE APLICAÇÃO

O spray de zinco com alto teor de zinco é particularmente indicado para retoques em soldas, para restaurar ou galvanizar chapas metálicas, para galvanizar e proteger parafusos expostos às intempéries por longos períodos, para restaurar a película de zinco em portões, portas, chapas, tanques e estruturas metálicas.

MODO DE EMPREGO

PRODUTO CONCENTRADO.

AGITAR MUITO BEM ANTES DE USAR.

Agite continuamente o spray antes de usar por pelo menos 1 minuto até que a bolinha dentro esteja livre para se mover:

Agitá-lo de vez em quando durante o uso para mantê-lo homogêneo.

Nunca pulverize antes de agitar a lata de aerossol, caso contrário o pó de zinco concentrado e pesado que é depositado no fundo pode subir na câmula interna e pode parar a válvula. Em seguida, o spray torna-se inutilizável. Pulverize o produto a uma distância de 25 cm sobre as superfícies a serem tratadas após limpá-las e desengordurá-las. Após o uso vire o aerossol e pulverize o produto por alguns segundos para evitar a obstrução da válvula.

- Spray de Zinco Frio indicado para retoques em peças soldadas ou previamente galvanizadas (corrimãos, estruturas galvanizadas, peças de carroçaria, peças de ferro expostas aos agentes atmosféricos).
- Elevado poder de cobertura, forma um filme de cerca de 30 microns com uma pulverização
- Boa resistência à oxidação (resiste muito tempo ao teste de névoa salina)
- Forma uma película elástica que adere a qualquer superfície protegendo-a da oxidação
- Tem uma tonalidade clara muito semelhante à galvanização térmica
- Seca rapidamente (3 minutos na superfície) e não escorre
- Pode ser repintado ou deixado como proteção final
- Alta resistência à abrasão



www.acimiuq.pt

Todas as informações e sugestões que figuram nesta documentação, estão baseadas em ensaios considerados como idóneos. Não obstante incumbe ao utilizador determinar sob sua responsabilidade as condições de segurança e eficácia do produto para o fim a que se destina. ACIMIUIQ, garante a qualidade dos produtos que comercializa, mas não assume nenhuma responsabilidade quanto aos danos que possam resultar do uso indevido do produto.