

## TINA DE ACERO ESMALTADO LÍNEA ATENAS



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### DESCRIPCIÓN

Espesor 1.3 mm (lámina de acero 1.0 mm - esmaltado 0.3mm).  
Diseño interior antideslizante.

#### MATERIAL

Acero esmaltado.

#### TERMINACIÓN



Blanco.

### DIBUJO TÉCNICO

Dimensiones en mm.

#### Tolerancias dimensionales

Dimensiones	0 - 300 mm	>300 mm
Tolerancia	± 5 mm	± 10 mm



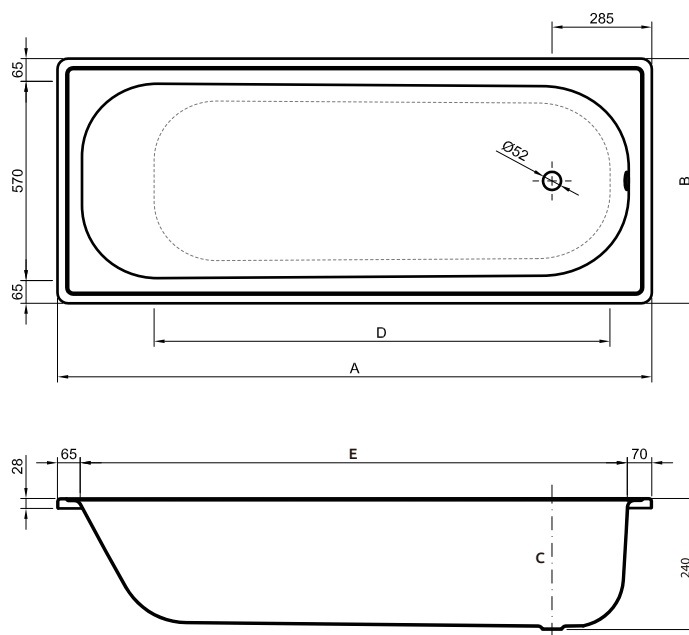
CÓD. REF.	A	B	C	D	E	CAP.	PESO
63SA2212770	1200	700	240	900	1065	55 L	10 Kg.
63SA2213770	1300	700	240	1000	1165	60 L	11.5 Kg.
63SA2214770	1400	700	240	1100	1265	65 L	13 Kg.

#### COMPLEMENTOS (No incluido)

DESAGÜE CON REBALSE 20ST5251201

#### FALDÓN (No incluido)

CÓD. PRODUCTO	A (mm)	B (mm)
22PB2011045	1100	45
22PB2012045	1200	45
22PB2013045	1300	45
22PB2014045	1400	45
22PB2015045	1500	45
22PB2016045	1600	45



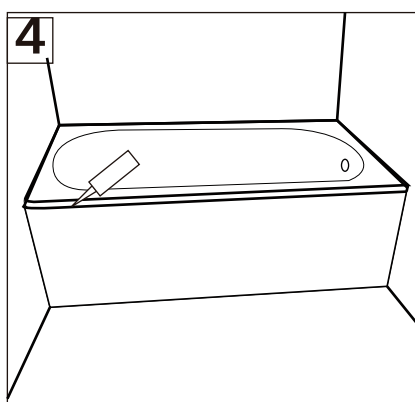
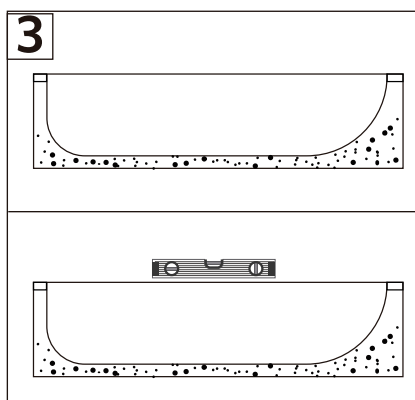
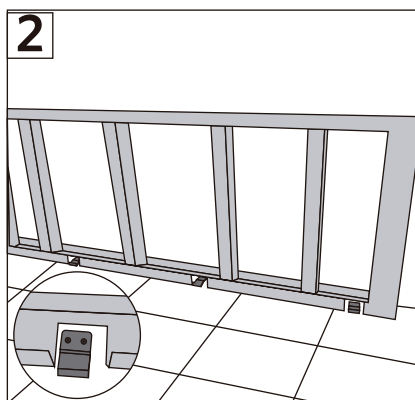
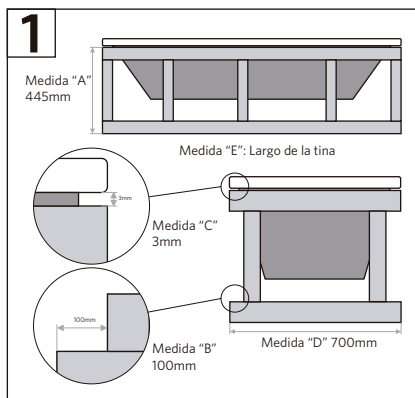
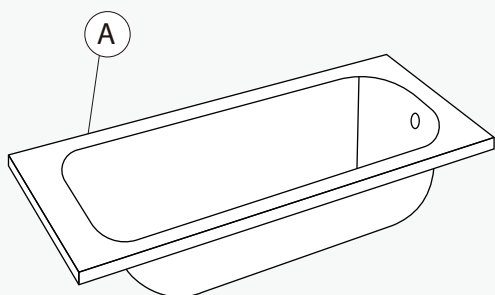
Garantía de 2 años

Para más información sobre la garantía de este producto y otras consultas

ingrese a [www.stretto.cl](http://www.stretto.cl)



## TINA DE ACERO ESMALTADO LÍNEA ATENAS



1.- Antes de instalar la tina, debe elaborar la estructura que recibirá el faldón Stretto (no incluido). Siga la distribución mostrada en el siguiente esquema utilizando perfiles de metalcon montantes 0.5mm de espesor (fig. 1).

**\*Alto mínimo de instalación 480 mm.**

2.- Instale las fijaciones del faldón con los tornillos que vienen incluidos realizando en el perfil de metalcon pequeñas incisiones de 25mm.

3.- Asegúrate de que haya una separación de 5 a 10 cm entre el centro del desagüe y el borde del soporte para permitir una instalación adecuada del accesorio.

4.- Para la base de la tina (que soportará toda la carga), elija un método común como Aislapol, arena y mortero, o patas regulables. Si usas arena y cemento, compacta para lograr entre 8 a 8.5 cm de altura, asegurando la separación adecuada entre la tina y el faldón.

5.- Corrobre el correcto nivel desde la parte superior de la tina. Recuerde que el piso de este artefacto de baño tiene un desnivel para un desagüe total del agua.

6.- Para finalizar, aplique sello de silicona (neutra antihongos) en el perímetro de la tina y contorno del faldón. Deje secar por 24hrs antes de utilizar el producto.

### Componentes:

A. Tina.

## TINAS DE ACERO ESMALTADO ATENAS

Gracias por elegir los productos Stretto para sus proyectos.  
Para garantizar un manejo adecuado y evitar inconvenientes durante la manipulación, transporte y almacenamiento de las tinas, le recomendamos leer detenidamente las siguientes indicaciones:

**⚠ PRECAUCIÓN: EL PRODUCTO ES FRÁGIL.**  
**¡MANIPULAR CON CUIDADO PARA EVITAR DAÑOS Y POSIBLES DEFORMACIONES!**



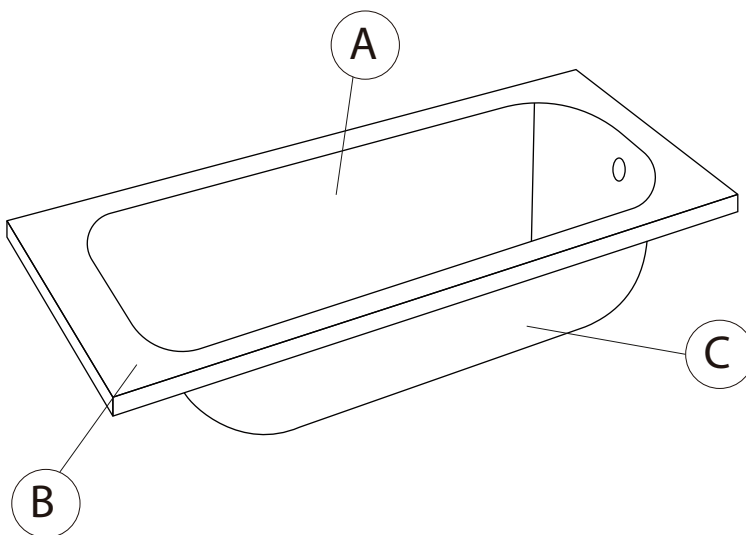
### RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO:

1. La carga debe realizarse con delicadeza, siendo manejada por al menos dos personas, manteniendo la tina en posición vertical para evitar esfuerzos y posibles deformaciones.
2. No arrastre la unidad durante su carga.
3. Evite caídas y golpes sobre o debajo del producto, ya que la lámina de acero podría deformarse y provocar el desprendimiento de la superficie esmaltada.
4. Durante la carga, la empresa de transporte debe manipular las unidades con cuidado, asegurando que los productos se coloquen en posición vertical sobre el camión para evitar vuelcos por movimientos del transporte. Las tinas deben sujetarse desde los bordes, evitando presionar en exceso para no deformar el fondo (una tensión excesiva podría dañar el producto).
5. Almacene las tinas en una superficie lisa y nivelada, apoyándolas sobre su canto más corto y aseguradas contra una pared o estructura firme que evite su caída. No apile un pallet sobre otro ni coloque carga adicional sobre ellas.

## CRITERIO DE ASPECTO SUPERFICIAL

Según Norma UNE 14516 y Estándar QB/T 2664-2004 5.3.

Producto	Tina	
Tipo de Criterio	Defectos de Esmaltado y Apariencia	
Detalle de Inspección	La Luz debe ser suave de 110 Lx a una distancia de 60 cm del producto	
	Zona A	Con Esmalte
	Zona B	Con Esmalte
	Zona C	Sin Esmalte con capa protectora



Defecto	Dimensión (mm)	Distancia (mm)	Rango Máximo por Defecto		
			Zona A	Zona B	Zona C
Manchas negras y migas	0.4 - 0.8	≥ 30	2	3	No Controlado
	0.8 - 1.0		1	2	No Controlado
Puntos	< 0.5	≥ 30	2	4	No Controlado
Raya de Línea			Menos de 1 cm con ángulo limitado (No visible a 50 cm)	Menos de 1 cm con ángulo limitado (No visible a 50 cm)	No Controlado

**Nota:** Este producto puede presentar pliegues en los bordes, los cuales son propios del proceso de fabricación y están ajustados a la norma.