



Eléctrico

Modelo: ATM-R ELECTRICO 120 Y 150 LTS (Colgantes Verticales)



Características

- Parte exterior: Carcaza exterior de lámina de acero cubierta con pintura electrostática.
- Estanque interior: Extra sólido, en chapa de acero y sometido a un proceso de esmaltado vitrificado cocido a los 850°C que entrega una capa protectora anticorrosiva, óptima protección del estanco durante más tiempo.
- Aislación: Poliuretano expandido de alta densidad, lo que garantiza excelente calor y bajo consumo energético.
- Termostato: Sistema de control que mantiene la temperatura del agua entre 60°C y 75°C.
- Sistema de Seguridad: El termostato cumple además con la función de ser dispositivo de control sobre calentamiento para ofrecer una mayor seguridad.
- Sistema de Seguridad Sobrepresión: Este sistema actúa para controlar y neutralizar los problemas de sobrepresión que puedan producirse eventualmente en el estanco del termo, a través de una válvula de seguridad que abre entre 7 a 8 bar.
- Termómetro: Indicador visual de la temperatura relativa del agua al interior del estanco (según modelo)
- Luz Piloto: Indica si el termo está funcionando.
- Anodo de Magnesio: Evita la corrosión interna del estanco, alargando su vida útil.
- Conexiones inferiores.
- Conexión eléctrica tipo Schuko

Características generales

	ATM-R 120	ATM-R 150
Potencia Nominal:	2 kW	2,2kW
Voltaje:	220/230V	220/230V
Tiempo de Recuperación a 65°C:	3,3 horas	3,57 horas
Rango de Temperatura:	60°C a 75°C	60°C a 75°C
Activación Seguro Sobrecalentamiento:	80°C	80°C
Presión de Trabajo máxima	: 4-5 Bar	4-5 Bar
Consumo Eléctrico (Kw) alcanzada la T° prefijada:		
	1,0 Kw/24 h	1,2 Kw/24 h
Conexiones :	½"	½"

Dimensiones

	ATM-R 120	ATM-R 150
Alto	1108 mm	1338 mm
Diámetro	450 mm	450 mm

Peso

	ATM-R 120	ATM-R 150
Vacio	33 Kg	41 Kg

Se debe dejar espacio libre de 50 cms bajo su parte inferior para efectuar su mantención.

CODIGO ALBIN TROTTER	
ATM-R 120 LTS	ATM-R 150 LTS
P016063P0014	P016063P0015

