Arctig 160 LCD

La máquina de soldar inversora ARCTIG 160 LCD, utiliza el transistor bipolar de puerta aislada, conocido por la sigla IGBT, este transistor es un dispositivo semiconductor que opera como interruptor controlado electrónicamente para el circuito de potencia, el que ha sido especialmente desarrollado para controlar y mantener el arco estable al momento de soldar.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Pantalla LCD

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES:
- Acero Carbono
- Acero Inoxidable

PROCESOS DE SOLDADURA:
- Arco Manual (MMA)
- TIG (Lift Arc)

FUNCIONES ESPECIALES:
- Sobre Voltaje
- Bajo Voltaje
- Partida en Caliente (HS)
- Fuerza de Arco (AF)
- Antipegado de electrodo

ACCESORIOS:
- Conjunto porta electrodo con terminal (25 mm²) y cable de 3 m.
- Conjunto grampa tierra con terminal (25 mm²) y cable de 2 m.
- Maleta de transporte

GASES RECOMENDADOS:
- Argón
- Indurtig

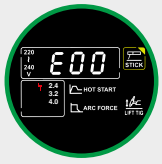
Parámetro	Unidad	ARCTIG 160 LCD
Conexión a la red	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida	KVA	7.0
Proceso MMA		
Voltaje en Vacío	Volt	86
Rango de voltaje en carga	Volt	20.8 ~ 26.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	101
Proceso TIG		
Rango de voltaje en carga	Volt	10.8 ~ 16.4
Rango de corriente	Amp	20 ~ 160
Ciclo de trabajo 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	101
Otros		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Norma		EN 60974-1
Tipo de enfriamiento		Ventilación forzada
Factor de potencia	Cos φ	0.79
Automático recomendado	Amp	20
Dimensiones del equipo	mm	385 x 160 x 280
Terminales de salida	mm²	25
Peso Neto	Kg	4.9



Pantalla LCD



Selector proceso Arco manual y TIG



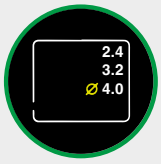
Protección de sobre y bajo voltaje (E00 / E01)



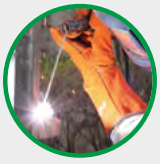
Función partida en caliente (HS)



Función fuerza de arco (AF)



Diámetro electrodo recomendado


Función antipegado del electrodo


Cubierta protectora