COMPACTMIG 130 SINÉRGICA

PARÁMETRO	UNIDAD	VALORES
Conexión a la red (Monofásica)	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida (Máx)	KVA	5.7
PROCESO MIG		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 130
Rango de voltaje en carga	Volt	15.5 ~ 20.5
Velocidad de alambre	m/min	2 ~ 8
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	100
PROCESO ARCO MANUAL		
Voltaje en vacío	Volt	58
Rango de corriente	Amp	20 ~ 115
Ciclo de trabajo 40%	Amp	115
Ciclo de trabajo 100%	Amp	73
PROCESO TIG		
Voltaje en vacío (r)	Volt	12.6
Rango de corriente	Amp	30 ~ 130
Ciclo de trabajo 60%	Amp	130
Ciclo de trabajo 100%	Amp	100
OTROS		
Grado de protección	-	IP21S
Clase de aislación	-	F
Norma	-	60974-1
Tipo de enfriamiento	-	Ventilación forzada
Terminales de salida	mm^2	25
Factor de potencia	Cos φ	0.63
Automático recomendado	Amp	16
Dimensiones del equipo (L x A x A)	cm	51 × 22 × 36
Dimensiones del embalaje (L x A x A)	cm	60 x 33 x 45
Peso Neto	Kg	11.5
Peso Total	Kg	15

INCLUYE:
- Pistola integrada MIG / TUBULAR, no desmontable 2.0 m
- Manguera de gas 3.0 m
- Rodillo dual 0.8 mm (Alambre sólido) y 0.9 mm (Alambre FLUX CORED)
- Conjunto porta electrodo con conector dinse 25 mm^2 y cable de 1.8 m
- Conjunto grampa tierra con conector dinse 25 mm^2 y cable de 1.2 m
- Boquilla y abrazaderas metálicas
- Manual de usuario (incluye póliza de garantía)
- Certificado de inspección de calidad

SOLDADURAS RECOMENDADAS:
- Alambre MIG 70S-6 (0.8 mm) con protección gaseosa
- Alambre auto-protegido (0.9 mm) sin protección gaseosa

GASES RECOMENDADOS:
- Indurmig • CO2 • Argón

La Soldadora Inversora COMPACTMIG 130 SINÉRGICA utiliza IGBTs (transistores de conmutación rápida de avanzada tecnología) como componente principal de su sistema electrónico, los que han sido especialmente desarrollados para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar.



Proceso de soldadura MIG
- Para alambre MIG con protección gaseosa (1Kg)
- Para alambre TUBULAR auto-protegido (1Kg)

Proceso de soldadura Arco Manual (MMA)

Proceso de soldadura TIG (Lift Arc)

El panel frontal dispone de un display digital, botón pulsador selector de procesos de soldadura y ajustes de parámetros. Equipo portátil que se puede usar en ambientes pequeños y en trabajos en terreno.

Arco eléctrico de gran potencia y estabilidad para diversos tipos de alambre continuo, variedad de electrodos para arco manual y soldadura TIG.

Circuitos de protección sobre / bajo voltaje de alimentación y protección de sobre temperatura.

Sistema de control con una excelente capacidad de retro - alimentación, que puede reaccionar rápidamente a los cambios de la red eléctrica, manteniendo una corriente estable de soldadura de buenas características.

La calidad excepcional de su arco eléctrico puede satisfacer diferentes exigencias de soldadura en los procesos MIG/Tubular, Arco Manual y TIG.