COMPACTMIG LCD 210

PARÁMETRO	UNIDAD	VALORES
Voltaje de alimentación (1 fase)	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida (Máx)	KVA	9.6
PROCESO MIG/MAG		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 210
Rango de voltaje en carga	Volt	15.5 ~ 24.5
Velocidad de alambre	m/min	2 ~ 8
Ciclo de trabajo 30%	Amp	210
Ciclo de trabajo 60%	Amp	148
Ciclo de trabajo 100%	Amp	115
PROCESO ARCO MANUAL		
Voltaje en vacío	Volt	62
Rango de corriente	Amp	20 ~ 180
Rango de voltaje en carga	Volt	20.8 ~ 27.2
Ciclo de trabajo 30%	Amp	180
Ciclo de trabajo 60%	Amp	127
Ciclo de trabajo 100%	Amp	98
PROCESO TIG (Lift Arc)		
Voltaje reducido de seguridad	Volt	12
Rango de corriente	Amp	15 ~ 210
Rango de voltaje en carga	Volt	10.6 ~ 18.4
Ciclo de trabajo 30%	Amp	210
Ciclo de trabajo 60%	Amp	148
Ciclo de trabajo 100%	Amp	115
OTROS		
Grado de protección	-	IP21S
Clase de aislación	-	F
Norma	-	60974-1
Tipo de enfriamiento	-	Ventilación forzada
Terminales de salida	mm^2	50
Factor de potencia	Cos φ	0.75
Automático recomendado	Amp	25
Dimensiones del equipo (L x A x A)	cm	55×26×41
Dimensiones de la caja (L x A x A)	cm	62 x 34 x 46
Peso Neto	Kg	15.6
Peso Total	Kg	23

INCLUYE:
- Soldadora inversora
- Pistola MIG de 3 m.
- Manguera de gas 4 m.
- Rodillo Dual (0.8V y 1.0V mm para alambre sólido)
- Boquilla de contacto
- Conjunto porta-electrodo con conector dinse y cable de 3 m.
- Conjunto grampa tierra con conector dinse y cable de 2 m.
- Manual de usuario (incluye póliza de garantía).
- Certificado de inspección de calidad.

GASES RECOMENDADOS:
• Indurmig • CO2 • Argón

La Soldadora Inversora COMPACTMIG 210 LCD está equipada con tecnología IGBT de última generación (Transistor bipolar de puerta aislada), diseñada para ofrecer un control preciso y una excelente estabilidad del arco eléctrico durante todo el proceso de soldadura.



Procesos de soldadura compatibles:
- **MIG/MAG (Metal Inert Gas / Metal Active Gas)**
- **FLUX CORED o TUBULAR**
- **TIG (Lift Arc)**
- **Arco Manual (MMA)**

Pantalla LCD de 4", moderna e intuitiva, que muestra claramente el modo de operación, tipo de proceso, diámetro de electrodo y funciones especiales.

Arco eléctrico estable y de alta potencia, adecuado para alambre continuo (MIG/MAG / FLUX CORED, electrodos MMA y soldadura TIG (Lift Arc).

Protecciones electrónicas integrales, que incluyen:
- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre temperatura
- Antipegado (Anti-Sticking)
- VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje)

SOLDADURAS RECOMENDADAS MIG / TUBULAR:
- Alambre MIG 70S-6 (0.8 - 1.0 mm) con protección gaseosa
- Alambre auto-protegido (0.8 - 1.0 mm) sin protección gaseosa

SOLDADURAS RECOMENDADAS ARCO MANUAL:
- E-6010
- E-6011 Graphite / Punto verde / Punto azul
- E-6013
- E-7018 / E-7018 Graphite
- Inoxidables E-308L / E-309L / E-316L

SOLDADURAS RECOMENDADAS TIG (Lift Arc):
- ER-70S-6